

Products

森川製作所 > 加工事例

加工事例

加工事例一覧
ダウンロード

切削加工を中心とした機械加工から組み立てまで対応します。
ここでご紹介できない加工製品も多数ございますので、
お気軽にお問い合わせください。

半導体関係

加速管関係

光学関係

医療関係

産業機械関係

半導体関係

只今準備中

加速管関係



加速管セル

加工	超精密鏡面切削加工
被削材	無酸素銅class1 純度99.9999
寸法	φ150x40
形状精度	±3マイクロメータ
輪郭精度(PV)	RZ0.1
加工機	Nanotech350FG超精密加工機




加速管セル

加工	超精密鏡面切削加工
被削材	無酸素銅(φ200x35)
寸法精度	±0.002mm
平面度	0.002mm
平行度	0.002mm
輪郭度	0.004mm
面粗度	Ra0.025μm以下
加工機	Nanotech350FG超精密加工機



加速管セル

加工	精密旋盤加工とミリング加工
平面度	0.002mm
平行度	0.005mm
全面 PV	0.560μm
等高線図(等高線間隔 0.055μm)	

光学関係



ミラー

加工	単結晶ダイヤモンドボールエンドミルによる鏡面加工
寸法	27x123x18
材質	A7075
加工精度	±0.015mm
面精度	Ra0.05μm
加工機	芝浦機械超精密5軸マシニングセンタUVM700E



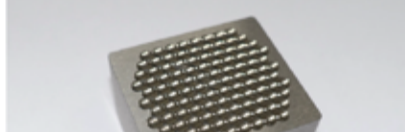
超精密旋盤による球面加工品

材質	超硬
輪郭精度	PV 0.111μm
面粗さ	Ra 3.47nm



レンズ金型

加工	単結晶ダイヤモンドボールエンドミルによる鏡面加工
面粗さ	Ra 6nm



フライアイレンズ金型部品

加工	単結晶ダイヤモンドボールエンドミルによる鏡面加工
被削材	STAVAX
工事く精度	±10μm
曲率精度	PV2μm
面粗度	Ra0.15μm
測定機	非接触3次元測定装置(NH-3N)(100倍レンズ使用時のスポット径:0.001mm)

医療関係



内視鏡手術支援ロボット用鉗子

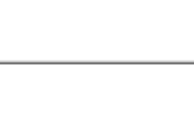
加工	オール切削加工
被削材	ステンレス
面精度	Ra0.4

産業機械関係



電子部品の組み立て治具

加工	超精密加工
製作時期	1990年
寸法	130x350x500



ワイヤー加工品

マシニング加工	SUS304
材質	SUS304
厚さ	0.2mm



マシニング加工品

材質	アルミ
削りだし	280x200

株式会社 森川製作所

本社・本社工場
〒299-4213 千葉県長生郡白子町八斗2484
Tel 0475-33-6651
Fax 0475-33-2164

おかげさまで、森川製作所は
2018年4月1日に、50周年を迎えました。
[創立50周年記念誌より](#)

Facilities MC・フライス
旋盤
研削
放電・ワイヤー
検査装置
CAD/CAM

Products 加工事例

News お知らせ

Company 社長挨拶
会社概要
沿革

Recruit 採用メッセージ
社員インタビュー
募集要項

Sitemap サイトマップ